الوان ثابت
ALVAN
SABET
Manufacturer of Dyestuff & Chemicals
تولیدکننده رنگ و مواد شیمیایی

ALVAN
SABET

SINCE 1983

Alvan Sabet bilim jamg'armasi kompaniyasi
Bo'yoq va kimyoviy moddalar ishlab chiqaruvchisi
Yaqin Sharqdagi eng yirik rang ishlab chiqaruvchi
va sintezator
Qisqacha kirish

Hozirda AlvanSabet quyidagi bo'yoq guruhlarini ishlab chiqaradi:

- Kislota va metall kompleks bo'yoqlar
- To'g'ridan-to'g'ri (muhim) bo'yoqlar
- Asosiy (kation) bo'yoqlar
- bo'yoqlarni tarqatish
- Reaktiv bo'yoqlar
- Oziq-ovqat bo'yoqlari va yuvish vositalari (FD & C bo'yoqlari)
- Pigment pastasi

AlvanSabet bir qarashda:

AlvanSabet kompaniyasi 1982 yilda xamedan shahridan 45 km uzoqlikda Hamedan-Kazvin yo'lida yaqin Sharqdagi eng yirik bo'yoq va kimyoviy moddalar ishlab chiqaruvchisi sifatida to'qimachilik va charm sanoatini qamrab olish maqsadida tashkil etilgan. Ushbu kompaniya 1996 yilda to'qimachilik bo'yoqlarining ikki guruhini (kislotali va to'g'ridan-to'g'ri) ishlab chiqarishni boshladi.

Ushbu zavod 42000 kvadrat metrga teng infratuzilma bilan 26 gektar er uchastkasida qurilgan.

Kompaniyaning dastlabki ishlab chiqarish quvvati barcha turdagi to'qimachilik bo'yoqlari, charm va to'qimachilik yordamchi materiallarining 2000 tonnasini tashkil etdi.

Kompaniyaning joriy yillik ishlab chiqarish quvvati 10 000 tonnadan ortiq to'g'ridan-to'g'ri kislotali bo'yoqlar, reaktiv, asosiy, erituvchi va boshqalar, shuningdek, to'qimachilik sanoati, yuvish vositalari va qog'oz ishlab chiqarish uchun optik oqartirgichlardir.

Alvan Sabet kompaniyasi har yili to'qimachilik, charm, yuvish, kosmetika va sog'liqni saqlash sanoati uchun yuzlab turdagi bo'yoqlar, benzin va neft mahsulotlari, o'g'itlar va zaharlar, oziq-ovqat va dori-darmonlar, qog'oz va to'qimachilik sanoati uchun materiallarni butun mamlakat bo'ylab va ba'zi qo'shni mamlakatlarda son-sanoqsiz mijozlari uchun etkazib beradi.

Kompaniyaning bo'linmalari:

Ishlab chiqarish va sintez:
Ishlab chiqarish birligi 16 ta mustaqil ishlab chiqarish va qayta ishlash stansiyalaridan iborat bo'lib, har bir stansiyada bir vaqtning o'zida har xil turdagi mahsulotlarning uch-to'rt turdagi zavodlari sintez qilinishi va qayta ishlanishi mumkin.
Uch qavatda qurilgan ushbu blok zavodning Janubiy tomonida joylashgan va taxminan 42000 kvadrat metr maydonga ega. Jami 126 ta reaktsion reaktor uch qavatda joylashgan bo'lib, rang sintezi uchinchi qavatdan boshlanib, birinchi qavatda tugaydi. Ishlab chiqarish binosida 65 ta filtr presslari mavjud bo'lib, ularning ba'zilari qavatlar orasiga joylashtirilgan va oraliq mahsulotlarni filtrlash uchun ishlatiladi, yakuniy mahsulotni filtrlash uchun esa 35 ga yaqin mashina ishlatiladi.

Quritgich:

‘Quritish bloki ishlab chiqarishda ishlab chiqarilgan bo'yoqni quritish uchun ishlatiladi, u 50 ta quritish xonasidan iborat bo'lib, har bir xonada 700 dan 1000 kg gacha nam tort mavjud. Har bir quritgich raqami harorat va namlikni nazorat qilish tizimi bilan jihozlangan. Bo'yoq quriganidan so'ng, mahsulot qizib ketmasligi uchun quritgich avtomatik ravishda o'chadi.’

ALVAN SABET

Sifat nazorati:

Ushbu bo'lim GMP, ISO, SDC va AATCC standartlariga muvofiq mahsulot ishlab chiqarish va nazorat qilish uskunalari bilan jihozlangan. Ushbu bo'limda tajriba va tegishli jihozlarga ega bo'lgan mutaxassislarning mavjudligi ushbu laboratoriyalarni standartlar instituti tomonidan tasdiqlanishiga olib keldi va hozirda standartlashtirish tashkiloti bilan 7728, 7729, 17025 standartlari va to'qimachilik bo'yoqlari va yuvish vositalari uchun incentive standart belgisi, shuningdek ishlab chiqarish litsenziyalari bo'yicha hamkorlik amalga oshirilmoqda standart belgidan foydalaning, bu majburiydir.

Laboratoriyalar:

Alvan Sabetning laboratoriya bo'linmalari Eronda eng yaxshi jihozlangan ilmiy-tadqiqot bo'linmalaridan biri bo'lib, shuningdek, HPLC asboblari, UV spektrometrlari va boshqalar kabi rang va kimyoviy tahlil uchun eng yangi uskunalar bilan jihozlangan.

Alvan Sabetning laboratoriyalari quyidagilarni o'z ichiga oladi:

1. Ilmiy-tadqiqot laboratoriyasi
2. Xom ashyo laboratoriyasi
3. Ishlab chiqarishni nazorat qilish laboratoriyasi
4. Sifat nazorati laboratoriyasi

Sifatni nazorat qilish va ishlab chiqarishdan qadoqlash va xom ashyo sifatini nazorat qilish bosqichlariga qadar turli xil sinov va xizmatlarni o'tkazish jarayonini takomillashtirish maqsadida ranglarni ishlab chiqarish va standartlashtirish bosqichlari tegishli laboratoriyalarda amalga oshiriladi.

Xom ashyo laboratoriyasi:

Sifatni tekshirish va fizik-kimyoviy tahlildan so'ng kollektsiyaga kiradigan barcha xom ashyo tegishli standartlarga muvofiq tasdiqlanadi va keyin sifatni qayta tekshirgandan so'ng xom ashyo omboriga etkazib beriladi, kirish materiallari ishlab chiqarish liniyasiga yuboriladi.

Ishlab chiqarishni boshqarish laboratoriyasi:

Ishlab chiqarish liniyasida joylashgan ushbu laboratoriya ishlab chiqarish jarayonida ishlab chiqarish liniyasining turli namunalarini o'rganadi, shuning uchun agar ular standartga javob bersa, ular keyingi bosqichga o'tkaziladi.

Texnik ombor:

Ushbu omborda ishlab chiqarish liniyasi tomonidan ishlatiladigan bo'yoq, ish yuritish materiallari va kundalik materiallarni qadoqlash uchun zarur bo'lgan mashina qismlari va materiallari saqlanadi.

oziq-ovqat mahsulotlarini saqlash:

Boshqa omborlardan butunlay ajratilgan ushbu ombor zavod ishchilari uchun ovqat tayyorlash maqsadida oziq-ovqat tarkibiy qismlarini saqlaydi.

Alvan Sabet kompaniyasining omborlari

Alvan Sabet kompaniyasining omborlari 10 000 kvadrat metr maydonda qurilgan va MSDS standarti asosida kimyoviy moddalar va bo'yoqlar alohida joylarda saqlanadi. Kompaniyada materiallar va tovarlarni saqlash uchun uchta turdagi omborlar mavjud va materiallar ushbu omborlardan birida ularning fizik va kimyoviy xususiyatlariga ko'ra saqlanadi.

Omborni oching:

Ushbu omborda yuqori uchuvchanlik, yong'in va portlash qobiliyati va boshqalar bo'lgan kimyoviy moddalar, shuningdek bochkalardagi suyuqliklarning aksariyati saqlanadi.

Yopiq ombor:

Ushbu omborning muhiti to'liq yopilgan, qoplangan va izolyatsiya qilingan va harorat o'zgarganda yuqori barqarorlikka ega bo'lgan kimyoviy moddalar omborda saqlanadi.

Fermer xo'jaligi tanki:

Ommaviy sotib olingan kimyoviy moddalar ushbu omborda saqlanadi.

ALVAN SABET

Boshqa birliklar:

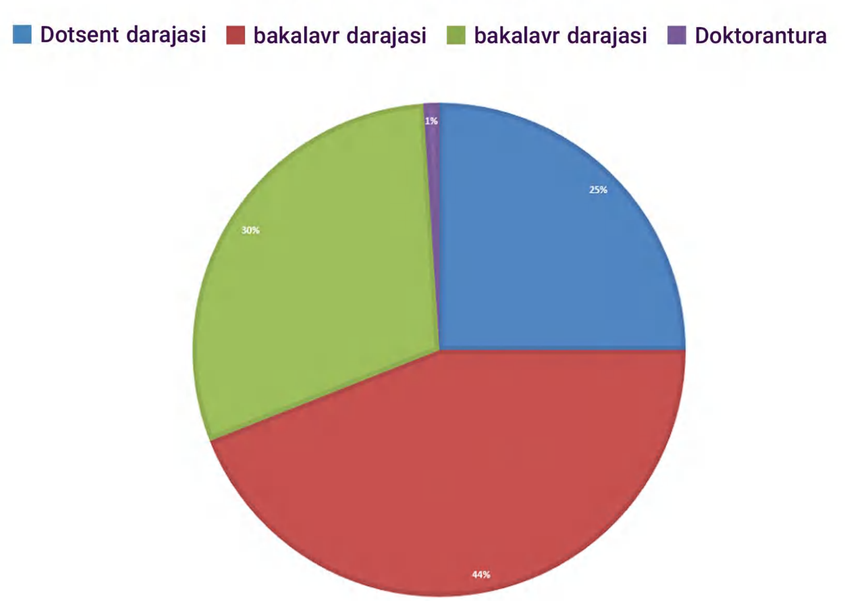
Bunday bo'linmalarga quyidagilar kiradi:
• Xom suvni saqlash uchun idishlar
• Suvni tozalash tizimi (R. O.)
• Texnologik suvni saqlash uchun tanklarused for washing tanks, workshop floors, and watering green spaces
• Ustaxonalarning Pol idishlarini yuvish va yashil maydonlarni sug'orish uchun ishlatiladigan ichimlik suvi va suv
• 4 ta issiq suv qozonlari va 2 ta bug ' qozonlari
• Zavodning kundalik ehtiyojlarini qondirish uchun uchta siqilgan havo kompressorlari

ALVAN SABET

Ma'muriy bo'linmalar va tegishli qismlar:

Alvan Sabet kompaniyasining ofis binosi 10 ta jihozlangan xonani o'z ichiga olgan ikki qavatda qurilgan.
Ma'muriy bo'linmalar birinchi qavatda, kompaniyaning mehmon uyi esa ikkinchi qavatda joylashgan. Bundan tashqari, kompaniyaning oshxonasi to'liq ajratilgan va bir vaqtning o'zida uch yuzga yaqin odamga xizmat ko'rsatish imkoniyatiga ega.
Boshqa ma'muriy birlik-bu zavodni tunu kun qo'riqlaydigan xavfsizlik binosi.

inson resurslari:



Yutuqlar

• Suyuq erituvchi ishlab chiqarish
• Oziq - ovqat, gigiena bo'yoqlari ishlab chiqarish
• Detarjan bo'yoqlarini keng ishlab chiqarish va etkazib berish
• Floresan antifriz bo'yoqlari va neft mahsulotlarini ishlab chiqarish va etkazib berish
• Eron neftni qayta ishlash zavodlari tomonidan benzin va neft mahsulotlarini erituvchilarda ishlatiladigan bo'yoqlarni keng ishlab chiqarish va etkazib berish
• Teri sanoatida ishlatiladigan yangi va xilma-xil ranglarni keng ishlab chiqarish va etkazib berish (penetratsiya kukuni, qoplama va pigment)
• O'g'itning qo'llanilishi va kimyoviy tuzilishiga muvofiq o'g'itlar va kimyoviy pestitsidlar sanoatida ishlatiladigan bo'yoqlarni ishlab chiqarish va etkazib berish
• To'qimachilik sanoatida ishlatiladigan yangi bo'yoqlarni, shu jumladan ikki funktsiyali reaktiv bo'yoqlarni ishlab chiqarish va etkazib berish.
• Qog'oz ishlab chiqarishning suyuq, chang va suv o'tkazmaydigan ishlatilishida pulpa va qog'oz sanoatida (presslash va ichki) ishlatiladigan bo'yoqlarni keng ishlab chiqarish va etkazib berish.
• Kompaniya tomonidan ishlatiladigan bir qator import xomashyosini ishlab chiqarish
• Teri materiallarini ishlab chiqarish va etkazib berish (sovun va yog'sizlantiruvchi - penetrant - qattiqlashtiruvchi yog ' to'ldiruvchisi)
• To'qimachilik sanoatining qo'shma materiallarini ishlab chiqarish va etkazib berish (tuz qarshilik ko'rsatadi-silikon yumshatuvchi-silikon anti-ko'pik-barcha turdagi sovun va konditsionerlar)
• Yuvish vositalari, to'qimachilik va qog'oz kukunlari va suyuqliklari uchun tozalash sanoati uchun mos optik oqartirgichni ommaviy ishlab chiqarish va etkazib berish

kelajak rejalari

• Bo'yoq va lak ishlab chiqarishda boshqa import xomashyosini ishlab chiqarish va mahalliylashtirish
• To'qimachilik bo'yoqlari ishlab chiqarish quvvatini oshirish va optimallashtirish
• Plastmassa, bo'yoq va qatronlar, sun'iy teri sanoati uchun yuqori ishlatiladigan pigment kukunlarining yangi ishlab chiqarish liniyasini ishga tushirish
• Inkjet bosib chiqarish uchun to'qimachilik bo'yoqlarini ishlab chiqarish va shakllantirish
• Ofset bosma siyoh va barcha turdagi bosma qog'oz va litografiya siyohlarini ishlab chiqarish
• Polyester tolalar va plastmassa sanoati uchun mos optik oqartiruvchi ishlab chiqarish
• Shisha bo'yoq ishlab chiqarish